

УТВЕРЖДАЮ
И.о. директора ТОГБПОУ «Индустриально-
промышленный техникум»
_____ А.П. Бочарова
Приказ от 27.06.2024 № 65/1 п/д

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН
основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования
ТОГБПОУ «ИНДУСТРИАЛЬНО – ПРОМЫШЛЕННЫЙ ТЕХНИКУМ»
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки))

Квалификация: *сварщик*
Форма обучения - *очная*
Нормативный срок обучения – *1 год 10 месяцев*
на базе основного общего образования

Приказ Минпросвещения России от 15 ноября 2023 г № 863 «Об утверждении ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки))»

1. Календарный учебный график

К У Р С Ы	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Феврал				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август							
	01-06	08-13	15-20	22-27	29-04	06-11	13-18	20-25	27-01	03-08	10-15	17-22	24-29	01-06	08-13	15-20	22-27	29-03	05-10	12-17	19-24	26-31	02-07	09-14	16-21	24-28	02-09	09-14	16-21	23-28	30-04	06-11	13-18	20-25	27-30	04-09	11-16	18-23	25-30	01-06	08-13	15-20	22-27	29-04	06-11	13-18	20-25	27-01	03-08	10-15	17-22	24-29
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
1	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	У	У	К	К	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	У	У	У	П	А	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	
3	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О/У	У	У	П	А	К	К	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	У	У	У	У	У	П	П	П	П	П	П	А	Г	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Обозначения О Теоретическое обучение А Промежуточная аттестация У Учебная практика

П Производственная практика К Каникулы

Г Государственная итоговая аттестация

* Неделя отсутствует

УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА ПРОХОДИТ РАССРЕДОТОЧЕНО!

2. Сводные данные по бюджету времени

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам			Практика						Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация			ГИА	Всего	Каникулы
				учебная			производственная									
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем							
	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед							
1	34	15	19	5	2	3	1	0	1	1	0	1	0	41	11	
3	23,5	12,5	11	7	2	5	7	1	6	2,5	1,5	1	1	41	2	
Всего	57,5	27,5	30	12	4	8	8	1	7	3,5	1,5	2	1	82	13	

2. План учебного процесса по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки))

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Объем образовательной программы (академических часов)								Распределение нагрузки				
		Зачеты	Экзамены	ВСЕГО	самостоятельная работа	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем							I курс		II курс	
						всего во взаимодействии с преподавателем	По учебным дисциплинам и МДК		Практики	Консультации	Промежуточная аттестация	по курсам и семестрам (час. в семестр)				
							Теоретическое обучение	лаб. и практ. занятий				1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13 1 сем. 16нед.	14 2 сем. 23нед.	15 3 сем. 16нед.	16 4 сем. 23нед.	
ОУД.00	Общеобразовательный цикл	10Дз	3Э	1476	-	1476	792	648		18	18	426	568	446	36	
ОД.01	Русский язык		2Э	72		72	30	30		6	6	32	40			
ОД.02	Литература	3Дз		108		108	68	40				30	42	36		
ОД.03	Математика		3Э	340		340	212	116		6	6	78	126	136		
ОД.04	Иностранный язык	3Дз		72		72	0	72				24	24	24		
ОД.05	Информатика	3Дз		108		108	58	50					60	48		
ОД.06	Физика		3Э	180		180	110	58		6	6	58	60	62		
ОД.07	Химия	2Дз		72		72	34	38				30	42			
ОД.08	Биология	3Дз		72		72	60	12						72		
ОД.09	История	2Дз		136		136	94	42				68	68			
ОД.10	Обществознание	2Дз		72		72	36	36				36	36			
ОД.11	География	4Дз		72		72	60	12						36	36	
ОД.12	Физическая культура	2Дз		72		72	10	62				36	36			
ОД.13	Основы безопасности жизнедеятельности	2Дз		68		68	20	48				34	34			
	Индивидуальный проект			32		32		32						32		
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	1ДЗ	-	222	8	214	106	108						18	196	
СГ.01	История России	4Кр		36	2	34	34								34(2)	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	4Кр		36	2	34		34							34(2)	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	4Кр		42	2	40	12	28							40(2)	
СГ.04	Физическая культура	4Кр		36		36		36						18	18	
СГ.05	Основы финансовой грамотности	4Кр		36	2	34	24	10							34(2)	
СГ.06	Основы бережливого производства	4Дз		36		36	36								36	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	3Дз	1Э	160	-	160	92	56		6	6	84	76	0	0	

ОП.01	Основы инженерной графики	1Дз		36		36	6	30				36			
ОП.02	Основы электротехники	2Дз		38		38	28	10					38		
ОП.03	Материаловедение		1Э	48		48	26	10		6	6	48			
ОП.04	Допуски и технические измерения	2ДЗ		38		38	32	6					38		
П.00	Профессиональный цикл	1Дз, 4Дз*	4КЭ, 4Э	1058	16	1042	176	56	720	48	42	102	220	146	574
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки		2КЭ	220		220	40	12	144	12	12	102	118	0	0
МДК.01.01	Выполнение подготовительных сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений		2Э	76		76	40	12		12	12	30	46		
УП.01	Учебная практика	2Дз*		108		96			108			72	36		
ПП.01	Производственная практика	2Дз*		36		36			36				36		
ПМ.02	Выполнение ручной дуговой сварки(наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом		3КЭ	250	2	248	36	8	180	12	12		102	146	0
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки(наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом		3Э	70	2	68	36	8		12	12		30	38(2)	
УП.02	Учебная практика	3Дз*		144		144			144				72	72	
ПП.02	Производственная практика	3Дз*		36		36			36					36	
ПМ.03	Выполнение ручной дуговой сварки(наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе		4КЭ	298	8	290	40	10	216	12	12				290
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки(наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе		4Э	82	8	74	40	10		12	12				74(8)
УП.03	Учебная практика	4Дз*		108		108			108						108
ПП.03	Производственная практика	4Дз*		108		108			108						108
ДПБ	Дополнительный профессиональный блок, включая цифровой модуль			290	6	284	60	26	180	12	6	0	0	0	284
ПМ04	Выполнение работ по профессии Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах		4КЭ	254	6	248	40	10	180	12	6	0	0	0	248
МДК.04.01	Техника и технология сварки на автоматических и полуавтоматических машинах	4Дз*		74	6	68	40	10		12	6				68(6)
УП.04	Учебная практика	4Дз*		72		144			144						144
ПП.04	Производственная практика	4Дз*		108		72			72						72
МДМ01	Цифровая экономика			36		36	20	16							36
ОП05	Теоретические основы цифровой экономики	4ДЗ		36		36	20	16							36

ГИА	Государственная итоговая аттестация			36		36								36	
	Самостоятельная работа														
Промежуточная аттестация		14Дз, 4Дз*	4КЭ,8Э		24					72		12	24	48	42
Всего				2952	24							612	828	612	828
Общее количество консультаций				Всего	дисциплин и МДК						540	720	504	432	
					учебной практики						72	108	72	180	
Государственная итоговая аттестация в форме демонстрационного экзамена					производств. практики						0	36	36	216	
					экзаменов						1	2	4	3	
					д/зачетов						1	8	5	5	

3. Пояснительная записка

Настоящий учебный план образовательного учреждения среднего профессионального образования ТОГБПОУ «Индустриально-промышленный техникум» разработан **на основе** Федерального государственного образовательного стандарта по профессии 15.01.05 Сварщик(ручной и частично-механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №863 от 15.11.2023 г., Приказа Министерства просвещения Российской Федерации (Минпросвещения России) от 26.08.2020 г. №438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения. Организация практической подготовки регламентирована приказом Министерства просвещения Российской Федерации и Министерства науки и высшего образования Российской Федерации от 05.08.2020 №882/391 «О практической подготовке обучающихся», локальным положением «О практической подготовке обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования ТОГБПОУ «Индустриально-промышленный техникум».

Квалификация, присваиваемая выпускникам образовательной программы: **Сварщик** Объем и сроки получения среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки) на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования: **2952 часов, 1 год и 10 месяцев.**

4. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы формируется в соответствии инструктивно-методическое письмо по организации применения современных методик и программ преподавания по общеобразовательным дисциплинам в системе среднего профессионального образования, учитывающих образовательные потребности обучающихся образовательных организаций, реализующих программы среднего профессионального образования от 20 июля 2020 года N 05-772.

В рамках профильной учебной дисциплины ОД. 06 Физика предусмотрено выполнение студентов индивидуальных проектов с последующей защитой.

4. Формирование вариативной части ОПОП

Вариативная часть в объеме 288 часов распределена следующим образом:

- общепрофессиональный цикл – 108 часов
- практическая подготовка – 180 часов

5. Практическая подготовка

Согласно ФГОС: в профессиональный цикл образовательной программы входят следующие виды практической подготовки: учебная практика и производственная практика. Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются как в несколько периодов, так и рассредоточенно, чередуясь с

теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Производственная практика реализуется концентрировано после реализации всех учебных циклов. Часть профессионального цикла образовательной программы, выделяемого на проведение практической подготовки, определяется образовательной организацией в объеме не менее 25 процентов от профессионального цикла образовательной программы. В настоящем учебном плане на проведение практической подготовки выделяется 45 % (с учетом рекомендаций Примерной основной образовательной программой). Практикоориентированность составляет 58 %.

6. Самостоятельная работа обучающихся

Согласно ФГОС: в общепрофессиональном и профессиональном циклах (далее - учебные циклы) выделяется объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практической подготовки и **самостоятельной работы** обучающихся. На проведение учебных занятий и практической подготовки при освоении учебных циклов образовательной программы в очной форме обучения должно быть выделено не менее 80 процентов от объема учебных циклов образовательной программы, в очно-заочной форме обучения - не менее 25 процентов. В данном учебном плане объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем составляет 98% от объема учебных циклов образовательной программы, следовательно, самостоятельная работа обучающихся составляет 2%.

7. Формы проведения промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация, проводимая в образовательной организации в виде экзамена, выделяется за счет времени, отводимого на дисциплину. Квалификационный экзамен по профессиональному модулю проводится за счет времени, выделяемого на дисциплину модуля. Промежуточная аттестация в форме зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса, практической подготовки в размере 1-2 академических часов. Количество зачетов - не более 10 за год, количество экзаменов – не более 8. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре. По окончании освоения каждого профессионального модуля проводится экзамен квалификационный. По учебным и производственным практикам предусмотрен комплексный зачет

6. Требования по реализации дисциплин физическая культура, безопасность жизнедеятельности

По дисциплине «Физическая культура» еженедельно предусмотрены 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной работы, включая игровые виды подготовки за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах и секциях.

Освоение общепрофессионального цикла образовательной программы в очной форме обучения должно предусматривать освоение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" в объеме не менее 36 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину. Для обучающихся инвалидов и лиц с

ограниченными возможностями здоровья образовательная организация устанавливает особый порядок освоения дисциплины "Физическая культура" с учетом состояния их здоровья.

7. Формы проведения государственной итоговой аттестации

На государственную итоговую аттестацию отводится 36 часов. Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты в виде демонстрационного экзамена.

8. Перечень кабинетов, мастерских для подготовки по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Кабинеты:

технической графики;
безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
теоретических основ сварки и резки металлов.

Лаборатории:

электротехники и сварочного оборудования;

Мастерские:

Слесарно-сварочная для сварки металлов;

Полигоны:

- Сварочный

Спортивный комплекс:

- Спортивный зал

- Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий

Залы:

Библиотека
актовый зал.