

*Утверждаю*  
*Директор ТОГБПОУ*  
*«Индустрально-промышленный техникум»*  
\_\_\_\_\_ *Л.П. Михайличенко*  
« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2022г.

## **РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

**ТОГБПОУ «ИНДУСТРИАЛЬНО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ ТЕХНИКУМ»**  
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии  
**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

**Квалификация:** сварщик частично механизированной сварки плавлением, сварщик газовой сварки  
**Форма обучения** – очная  
**Нормативный срок обучения** – 2 года 10 месяцев  
на базе основного общего образования

### 1.Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего по курсам
			По профилю профессии				
1	2	3	4	5	6	7	8
1 курс	34	3	3	1	-	11	52
2 курс	32	5	3	1	-	11	52
3курс	11	8	17	2	3	2	43
<b>Всего:</b>	<b>77</b>	<b>16</b>	<b>23</b>	<b>4</b>	<b>3</b>	<b>24</b>	<b>147</b>

**План учебного процесса (основная профессиональная образовательная программа подготовки квалифицированных рабочих) по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»**

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Форма промежуточной аттестации	Макс. Учебная нагрузка обучающегося, час.	Самостоятельная работа	Обязательная учебная нагрузка			Распределение обязательных учебных занятий по курсам и полугодиям					
					Всего	Уроки, лекции	Лабораторные работы и практические занятия	1 курс		2 курс		3 курс	
								полугодия		полугодия		полугодия	
								1	2	1	2	1	2
								недели		недели		недели	
17	23	17	23	16	20								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
<b>ОО</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	<b>9 ДЗ 3 Э</b>	<b>3077</b>	<b>1025</b>	<b>2052</b>	<b>1096</b>	<b>956</b>	<b>477</b>	<b>401</b>	<b>515</b>	<b>562</b>	<b>53</b>	<b>44</b>
ОУД.01	Русский язык	-/-/Э/-/-	234	78	156	78	78	39	30	48	39		
ОУД.02	Литература	-/-/ДЗ/-/-	256	85	171	101	70	42	35	55	39		
ОУД.03	Родной язык	ДЗ/-/-/-/-	54	18	36	28	8	36					
ОУД.04	Математика	-/-/Э/-/-	428	143	285	167	118	70	60	70	85		
ОУД.05	Иностранный язык	-/-/-/-/ДЗ	351	117	234	0	234	39	32	46	20	53	44
ОУД.06	Астрономия	-/-/ДЗ/-/-	54	18	36	30	6				36		
ОУД.07	Информатика	-/-/ДЗ/-/-	331	110	221	121	100	40	50	50	81		
ОУД.08	Физика	-/-/Э/-/-	256	85	171	161	10	46	32	50	43		
ОУД.09	Физическая культура	-/-/ДЗ/-/-	351	117	234	10	224	48	50	58	78		
ОУД.10	Основы безопасности жизнедеятельности	-/-/ДЗ/-/-	162	54	108	70	38	27	27	27	27		
ОУД.11	История	-/-/ДЗ/-/-	330	110	220	180	40	45	50	58	67		
УД.01	Естествознание	-/-/ДЗ/-/-	270	90	180	150	30	45	35	53	47		
	Индивидуальный проект												
<b>ОП. 00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>3 ДЗ 1 Э</b>	<b>372</b>	<b>124</b>	<b>248</b>	<b>122</b>	<b>126</b>	<b>72</b>	<b>72</b>			<b>34</b>	<b>70</b>
ОП. 01	Основы инженерной графики	ДЗ/-/-/-/-	54	18	36	6	30	36					
ОП. 02	Основы электротехники	ДЗ/-/-/-/-	54	18	36	16	20	36					
ОП. 03	Основы материаловедения	-/Э/-/-/-/-	54	18	36	20	16		36				
ОП.04	Допуски и технические измерения	-/ДЗ/-/-/-/-	54	18	36	20	16		36				
ОП. 05	Основы экономики	-/-/-/-/КР	54	18	36	22	14						36
ОП. 06	Безопасность жизнедеятельности	-/-/-/-/КР	102	34	68	38	30					34	34
<b>П. 00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>16 ДЗ 8 Э</b>	<b>2133</b>	<b>257</b>	<b>1876</b>	<b>250</b>	<b>1626</b>	<b>63</b>	<b>355</b>	<b>97</b>	<b>266</b>	<b>489</b>	<b>606</b>
<b>ПМ. 00</b>	<b>Профессиональные модули</b>		<b>2049</b>	<b>215</b>	<b>1834</b>	<b>250</b>	<b>1584</b>	<b>63</b>	<b>355</b>	<b>97</b>	<b>266</b>	<b>469</b>	<b>584</b>
<b>ПМ. 01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>	<b>-/Э/-/-/-/-</b>	<b>519</b>	<b>101</b>	<b>418</b>	<b>110</b>	<b>308</b>	<b>63</b>	<b>355</b>				
МДК 01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	-/Э/-/-/-/-	90	30	60	30	30	30	30				

МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	-/ДЗ/-/-/-	105	35	70	40	30	33	37				
МДК 01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	-/ДЗ/-/-/-	54	18	36	20	16		36				
МДК 01.04	Контроль качества сварных соединений	-/ДЗ/-/-/-	54	18	36	20	16		36				
УП. 01	Учебная практика	-/ДЗ/-/-/-	108		108		108		108				
ПП. 01	Производственная практика	-/ДЗ/-/-/-	108		108		108		108				
<b>ПМ. 02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	<b>-/-/-/Э/-</b>	<b>437</b>	<b>38</b>	<b>399</b>	<b>55</b>	<b>344</b>			<b>97</b>	<b>133</b>	<b>169</b>	
МДК 02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	-/-/-/Э/-	113	38	75	55	20			25	25	25	
УП. 02	Учебная практика	-/-/-/ДЗ/-	108		108		108			36	36	36	
ПП.02	Производственная практика	-/-/-/ДЗ/-	216		216		216			36	72	108	
<b>ПМ. 03</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе</b>	<b>-/-/-/Э/-</b>	<b>403</b>	<b>26</b>	<b>377</b>	<b>30</b>	<b>347</b>				<b>133</b>	<b>244</b>	
МДК 03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	-/-/-/ДЗ/-	79	26	53	30	23				25	28	
УП. 03	Учебная практика	-/-/-/ДЗ/-	108		108		108				108		
ПП. 03	Производственная практика	-/-/-/ДЗ/-	216		216		216					216	
<b>ПМ. 04</b>	<b>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</b>	<b>-/-/-/Э</b>	<b>291</b>	<b>25</b>	<b>266</b>	<b>25</b>	<b>241</b>					<b>56</b>	<b>210</b>
МДК04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	-/-/-/Э	75	25	50	25	25					20	30
УП. 04	Учебная практика	-/-/-/ДЗ	108		108		108					36	72
ПП. 04	Производственная практика	-/-/-/ДЗ	108		108		108						108
<b>ПМ. 05</b>	<b>Газовая сварка (наплавка)</b>	<b>-/-/-/Э</b>	<b>399</b>	<b>25</b>	<b>374</b>	<b>30</b>	<b>344</b>						<b>374</b>
МДК 05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	-/-/-/ДЗ	75	25	50	30	20						50
УП. 05	Учебная практика	-/-/-/ДЗ	144		144		144						144
ПП. 05	Производственная практика	-/-/-/ДЗ	180		180		180						180
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>	<b>-/-/-/ДЗ</b>	<b>84</b>	<b>42</b>	<b>42</b>	<b>0</b>	<b>42</b>					<b>20</b>	<b>22</b>
	<b>Всего:</b>	<b>28 ДЗ 12Э</b>	<b>5582</b>	<b>1406</b>	<b>4176</b>	<b>1468</b>	<b>2708</b>	<b>612</b>	<b>828</b>	<b>612</b>	<b>828</b>	<b>576</b>	<b>720</b>
	<b>Промежуточная аттестация</b>		<b>144</b>		<b>144</b>				<b>36</b>		<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>
<b>ГИА</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>		<b>108</b>		<b>108</b>								<b>3 недели</b>
<b>Консультации 4 часа на одного обучающегося в год</b>			<b>Дисциплины МДК</b>					<b>612</b>	<b>612</b>	<b>540</b>	<b>612</b>	<b>180</b>	<b>216</b>
			<b>Учебная практика</b>					<b>-</b>	<b>108</b>	<b>36</b>	<b>144</b>	<b>72</b>	<b>216</b>
			<b>Производственная практика</b>					<b>-</b>	<b>108</b>	<b>36</b>	<b>72</b>	<b>324</b>	<b>288</b>
			<b>Экзамены</b>					<b>-</b>	<b>3</b>	<b>-</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>
			<b>Дифференцированный зачет</b>					<b>3</b>	<b>6</b>	<b>-</b>	<b>7</b>	<b>4</b>	<b>6</b>

### 3. Пояснительная записка

Учебный план по ОПОП 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), разработан на основании Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. № 50, зарегистрированного Минюстом Российской Федерации 24 февраля.2016 № 41197 и «Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО от 17.03.2015 года №06-259, Приказа Министерства просвещения Российской Федерации (Минпросвещения России) от 26.08.2020 г. №438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения. Организация практической подготовки регламентирована приказом Министерства просвещения Российской Федерации и Министерства науки и высшего образования Российской Федерации от 05.08.2020 №882/391 «О практической подготовке обучающихся», локальным положением «О практической подготовке обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования ТОГБПОУ «Индустриально-промышленный техникум», Устава ТОГБПОУ «Индустриально-промышленный техникум», утвержденного Постановлением администрации Тамбовской области №1566 от 28.12.2015г. и согласованного приказом комитета по управлению имуществом области от 08.12.2015 г.№860.

**Квалификация**, присваиваемая выпускникам образовательной программы: сварщик частично механизированной сварки плавлением, газосварщик. Объем и сроки получения среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования: **4428 часов, 2 года и 10 месяцев.**

### 4. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы формируется в соответствии инструктивно-методическое письмо по организации применения современных методик и программ преподавания по общеобразовательным дисциплинам в системе среднего профессионального образования, учитывающих образовательные потребности обучающихся образовательных организаций, реализующих программы среднего профессионального образования от 20 июля 2020 года N 05-772.

В рамках учебной дисциплины ОУД. 08 Физика предусмотрено выполнение студентов индивидуальных проектов с последующей защитой.

Для реализации среднего общего образования в пределах ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) заключен договор «О сетевом взаимодействии» с МБОУ СОШ №3 города Рассказово.

### 5. Формирование вариативной части ППКРС

При формировании вариативной части ОПОП учитывались рекомендации работодателя ООО «Капиталгарантстрой».

Вариативная часть циклов ОПОП в объеме 216 часов использована:

- 30 часов на учебные дисциплины общепрофессионального цикла,
- 186 часов на междисциплинарные курсы.

## **6. Практическая подготовка**

Согласно ФГОС: в профессиональный цикл образовательной программы входят следующие виды практической подготовки: учебная практика и производственная практика. Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются как в несколько периодов, так и рассредоточенно, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Производственная практика реализуется концентрировано после реализации всех учебных циклов. Часть профессионального цикла образовательной программы, выделяемого на проведение практической подготовки, определяется образовательной организацией в объеме не менее 25 процентов от профессионального цикла образовательной программы. В настоящем учебном плане на проведение практической подготовки выделяется 55% (с учетом рекомендаций Примерной основной образовательной программой). Общий объем практической подготовки составляет 1404 часа. Практикоориентированность составляет 54%.

## **7. Самостоятельная работа обучающихся**

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки. Самостоятельная работа обучающихся предусматривается в объеме 1406 часа (на все 3 курса), в разбивке на дисциплины и междисциплинарные курсы. Одна из форм самостоятельной работы – подготовка обучающимися домашних заданий.

## **8. Формы проведения промежуточной аттестации**

При изучении учебных дисциплин, междисциплинарных курсов или профессиональных модулей, осваиваемых в течение нескольких семестров используются текущие формы контроля в виде накопительной системы оценок по пятибалльной системе, результаты которых будут учитываться при промежуточной аттестации и итоговой оценке по окончании изучения учебной дисциплины, междисциплинарного курса или профессионального модуля.

На промежуточную аттестацию выделено 144 часов (4 недели). В промежуточную аттестацию обучающихся включены контрольные работы, зачеты, дифференцированные зачеты, экзамены. Проведение зачетов, дифференцированных зачетов, осуществляется за счет часов, отведенных на дисциплины, междисциплинарные курсы. Контрольные работы могут проводиться в виде тестов, письменных работ.

## **9. Требования по реализации дисциплин физическая культура, безопасность жизнедеятельности**

По дисциплине «Физическая культура» еженедельно предусмотрены 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной работы, включая игровые виды подготовки за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах и секциях.

Освоение общепрофессионального цикла образовательной программы в очной форме обучения должно предусматривать освоение дисциплины "Физическая культура" в объеме не менее 40 академических часов и дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" в объеме не менее 36 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину. Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья образовательная организация устанавливает особый порядок освоения дисциплины "Физическая культура" с учетом состояния их здоровья.

## **10. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации**

Итоговая государственная аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

Выпускная квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

Содержание, объем и структура выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы определяются образовательным учреждением на основании порядка проведения государственной (итоговой) аттестации выпускников по программам ППКРС.

## **11. Перечень кабинетов, мастерских для подготовки по профессии**

### **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

#### **Кабинеты:**

технической графики;  
безопасности жизнедеятельности и охраны труда;  
теоретических основ сварки и резки металлов.

#### **Лаборатории:**

электротехники и сварочного оборудования;

#### **Мастерские:**

Слесарно-сварочная для сварки металлов;

#### **Полигоны:**

- Сварочный

#### **Спортивный комплекс:**

- Спортивный зал  
- Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий

#### **Залы:**

Библиотека  
актовый зал.

