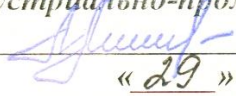
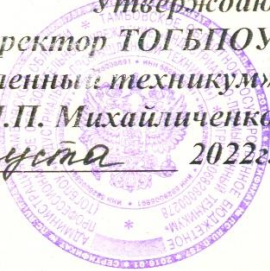


Утверждаю
Директор ТОГБПОУ
«Индустриально-промышленный техникум»
 Л.П. Михайличенко
«29» августа 2022г.



РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

ТОГБПОУ «ИНДУСТРИАЛЬНО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ ТЕХНИКУМ»
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация: сварщик частично механизированной
сварки плавлением, сварщик газовой сварки

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 2 года 10 месяцев
на базе основного общего образования

1.Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего по курсам
			По профилю профессии				
1	2	3	4	5	6	7	8
1 курс	34	3	3	1	-	11	52
2 курс	32	5	3	1	-	11	52
3курс	11	8	17	2	3	2	43
Всего:	77	16	23	4	3	24	147

План учебного процесса (основная профессиональная образовательная программа подготовки квалифицированных рабочих) по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Форма промежуточной аттестации	Макс. Учебная нагрузка обучающегося, час.	Самостоятельная работа	Обязательная учебная нагрузка			Распределение обязательных учебных занятий по курсам и полугодиям					
					Всего	Уроки, лекции	Лабораторные работы и практические занятия	1 курс		2 курс		3 курс	
								полугодия		полугодия		полугодия	
								1	2	1	2	1	2
								недели		недели		недели	
17	23	17	23	16	20								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
ОО	Общеобразовательный цикл	9 ДЗ 3 Э	3077	1025	2052	1096	956	477	401	515	562	53	44
ОУД.01	Русский язык	-/-/Э/-/-	234	78	156	78	78	39	30	48	39		
ОУД.02	Литература	-/-/ДЗ/-/-	256	85	171	101	70	42	35	55	39		
ОУД.03	Родной язык	ДЗ/-/-/-/-	54	18	36	28	8	36					
ОУД.04	Математика	-/-/Э/-/-	428	143	285	167	118	70	60	70	85		
ОУД.05	Иностранный язык	-/-/-/-/ДЗ	351	117	234	0	234	39	32	46	20	53	44
ОУД.06	Астрономия	-/-/ДЗ/-/-	54	18	36	30	6				36		
ОУД.07	Информатика	-/-/ДЗ/-/-	331	110	221	121	100	40	50	50	81		
ОУД.08	Физика	-/-/Э/-/-	256	85	171	161	10	46	32	50	43		
ОУД.09	Физическая культура	-/-/ДЗ/-/-	351	117	234	10	224	48	50	58	78		
ОУД.10	Основы безопасности жизнедеятельности	-/-/ДЗ/-/-	162	54	108	70	38	27	27	27	27		
ОУД.11	История	-/-/ДЗ/-/-	330	110	220	180	40	45	50	58	67		
УД.01	Естествознание	-/-/ДЗ/-/-	270	90	180	150	30	45	35	53	47		
	Индивидуальный проект												
ОП. 00	Общепрофессиональный цикл	3 ДЗ 1 Э	372	124	248	122	126	72	72			34	70
ОП. 01	Основы инженерной графики	ДЗ/-/-/-/-/-	54	18	36	6	30	36					
ОП. 02	Основы электротехники	ДЗ/-/-/-/-/-	54	18	36	16	20	36					
ОП. 03	Основы материаловедения	-/Э/-/-/-/-	54	18	36	20	16		36				
ОП.04	Допуски и технические измерения	-/ДЗ/-/-/-/-	54	18	36	20	16		36				

ОП. 05	Основы экономики	-/-/-/-/КР	54	18	36	22	14						36	
ОП. 06	Безопасность жизнедеятельности	-/-/-/-/КР	102	34	68	38	30					34	34	
П. 00	Профессиональный цикл	16 ДЗ 8 Э	2133	257	1876	250	1626	63	355	97	266	489	606	
ПМ. 00	Профессиональные модули		2049	215	1834	250	1584	63	355	97	266	469	584	
ПМ. 01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	-/Э/-/-/-	519	101	418	110	308	63	355					
МДК 01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	-/Э/-/-/-	90	30	60	30	30	30	30					
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	-/ДЗ/-/-/-	105	35	70	40	30	33	37					
МДК 01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	-/ДЗ/-/-/-	54	18	36	20	16		36					
МДК 01.04	Контроль качества сварных соединений	-/ДЗ/-/-/-	54	18	36	20	16		36					
УП. 01	Учебная практика	-/ДЗ/-/-/-	108		108		108		108					
ПП. 01	Производственная практика	-/ДЗ/-/-/-	108		108		108		108					
ПМ. 02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	-/-/-/Э/-	437	38	399	55	344			97	133	169		
МДК 02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	-/-/-/Э/-	113	38	75	55	20			25	25	25		
УП. 02	Учебная практика	-/-/-/ДЗ/-	108		108		108			36	36	36		
ПП.02	Производственная практика	-/-/-/ДЗ/-	216		216		216			36	72	108		
ПМ. 03	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе	-/-/-/Э/-	403	26	377	30	347				133	244		
МДК 03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	-/-/-/ДЗ/-	79	26	53	30	23				25	28		
УП. 03	Учебная практика	-/-/-/ДЗ/-	108		108		108				108			
ПП. 03	Производственная практика	-/-/-/ДЗ/-	216		216		216					216		
ПМ. 04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	-/-/-/-/Э	291	25	266	25	241					56	210	
МДК04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	-/-/-/-/Э	75	25	50	25	25					20	30	
УП. 04	Учебная практика	-/-/-/-/ДЗ	108		108		108					36	72	
ПП. 04	Производственная практика	-/-/-/-/ДЗ	108		108		108						108	
ПМ. 05	Газовая сварка (наплавка)	-/-/-/-/Э	399	25	374	30	344						374	
МДК 05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	-/-/-/-/ДЗ	75	25	50	30	20						50	
УП. 05	Учебная практика	-/-/-/-/ДЗ	144		144		144						144	
ПП. 05	Производственная практика	-/-/-/-/ДЗ	180		180		180						180	
ФК.00	Физическая культура	-/-/-/-/ДЗ	84	42	42	0	42					20	22	
	Всего:	28 ДЗ 12Э	5582	1406	4176	1468	2708	612	828	612	828	576	720	
	Промежуточная аттестация		144		144				36		36	36	36	
ГИА	Государственная итоговая аттестация		108		108								3 недели	
Консультации 4 часа на одного обучающегося в год			Дисциплины МДК						612	612	540	612	180	216
			Учебная практика						-	108	36	144	72	216

Производственная практика	-	108	36	72	324	288
Экзамены	-	3	-	3	3	3
Дифференцированный зачет	3	6	-	7	4	6

3. Пояснительная записка

Учебный план по ОПОП 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), разработан на основании Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. № 50, зарегистрированного Минюстом Российской Федерации 24 февраля.2016 № 41197 и «Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО от 17.03.2015 года №06-259, Приказа Министерства просвещения Российской Федерации (Минпросвещения России) от 26.08.2020 г. №438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения. Организация практической подготовки регламентирована приказом Министерства просвещения Российской Федерации и Министерства науки и высшего образования Российской Федерации от 05.08.2020 №882/391 «О практической подготовке обучающихся», локальным положением «О практической подготовке обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования ТОГБПОУ «Индустриально-промышленный техникум», Устава ТОГБПОУ «Индустриально-промышленный техникум», утвержденного Постановлением администрации Тамбовской области №1566 от 28.12.2015г. и согласованного приказом комитета по управлению имуществом области от 08.12.2015 г.№860.

Квалификация, присваиваемая выпускникам образовательной программы: сварщик частично механизированной сварки плавлением, газосварщик. Объем и сроки получения среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования: **4428 часов, 2 года и 10 месяцев.**

4. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы формируется в соответствии инструктивно-методическое письмо по организации применения современных методик и программ преподавания по общеобразовательным дисциплинам в системе среднего профессионального образования, учитывающих образовательные потребности обучающихся образовательных организаций, реализующих программы среднего профессионального образования от 20 июля 2020 года N 05-772.

В рамках учебной дисциплины ОУД. 08 Физика предусмотрено выполнение студентов индивидуальных проектов с последующей защитой.

Для реализации среднего общего образования в пределах ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) заключен договор «О сетевом взаимодействии» с МБОУ СОШ №3 города Рассказово.

5. Формирование вариативной части ППКРС

При формировании вариативной части ОПОП учитывались рекомендации работодателя ООО «Капиталгарантстрой».

Вариативная часть циклов ОПОП в объеме 216 часов использована:

- 30 часов на учебные дисциплины общепрофессионального цикла,
- 186 часов на междисциплинарные курсы.

6. Практическая подготовка

Согласно ФГОС: в профессиональный цикл образовательной программы входят следующие виды практической подготовки: учебная практика и производственная практика. Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются как в несколько периодов, так и рассредоточенно, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Производственная практика реализуется концентрировано после реализации всех учебных циклов. Часть профессионального цикла образовательной программы, выделяемого на проведение практической подготовки, определяется образовательной организацией в объеме не менее 25 процентов от профессионального цикла образовательной программы. В настоящем учебном плане на проведение практической подготовки выделяется 55% (с учетом рекомендаций Примерной основной образовательной программой). Общий объем практической подготовки составляет 1404 часа. Практикоориентированность составляет 54%.

7. Самостоятельная работа обучающихся

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки. Самостоятельная работа обучающихся предусматривается в объеме 1406 часа (на все 3 курса), в разбивке на дисциплины и междисциплинарные курсы. Одна из форм самостоятельной работы – подготовка обучающимися домашних заданий.

8. Формы проведения промежуточной аттестации

При изучении учебных дисциплин, междисциплинарных курсов или профессиональных модулей, осваиваемых в течение нескольких семестров используются текущие формы контроля в виде накопительной системы оценок по пятибалльной системе, результаты которых будут учитываться при промежуточной аттестации и итоговой оценке по окончании изучения учебной дисциплины, междисциплинарного курса или профессионального модуля.

На промежуточную аттестацию выделено 144 часов (4 недели). В промежуточную аттестацию обучающихся включены контрольные работы, зачеты, дифференцированные зачеты, экзамены. Проведение зачетов, дифференцированных зачетов, осуществляется за счет часов, отведенных на дисциплины, междисциплинарные курсы. Контрольные работы могут проводиться в виде тестов, письменных работ.

9. Требования по реализации дисциплин физическая культура, безопасность жизнедеятельности

По дисциплине «Физическая культура» еженедельно предусмотрены 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной работы, включая игровые виды подготовки за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах и секциях.

Освоение общепрофессионального цикла образовательной программы в очной форме обучения должно предусматривать освоение дисциплины "Физическая культура" в объеме не менее 40 академических часов и дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" в объеме не менее 36 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину. Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья образовательная организация устанавливает особый порядок освоения дисциплины "Физическая культура" с учетом состояния их здоровья.

10. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации

Итоговая государственная аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

Выпускная квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

Содержание, объем и структура выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы определяются образовательным учреждением на основании порядка проведения государственной (итоговой) аттестации выпускников по программам ППКРС.

11. Перечень кабинетов, мастерских для подготовки по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Кабинеты:

технической графики;
безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
теоретических основ сварки и резки металлов.

Лаборатории:

электротехники и сварочного оборудования;

Мастерские:

Слесарно-сварочная для сварки металлов;

Полигоны:

- Сварочный

Спортивный комплекс:

- Спортивный зал

- Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий

Залы:

Библиотека
актовый зал.

