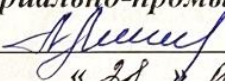



Утверждаю
Директор ТОГБПОУ
«Индустриально-промышленный техникум»
 Л.П. Михайличенко
« 28 » августа 2018г.



РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

ТОГБПОУ «ИНДУСТРИАЛЬНО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ ТЕХНИКУМ»
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация: сварщик частично механизированной сварки плавлением, газосварщик
Форма обучения – очная
Нормативный срок обучения – 2 года 10 месяцев
на базе основного общего образования
Профиль получаемого профессионального образования
– технический

1.Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (Итоговая) аттестация	Каникулы	Всего по курсам
			По профилю профессии/ специальности				
1	2	3	4	5	6	7	8
1 курс	40	-	-	1	-	11	52
2 курс	31	3	5	2	-	11	52
3курс	6	11	20	1	3	2	43
Всего:	77	14	25	4	3	24	147

План учебного процесса (основная профессиональная образовательная программа подготовки квалифицированных рабочих) по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Форма промежуточной аттестации	Макс. Учебная нагрузка обучающегося, час.	Самостоятельная работа	Обязательная учебная нагрузка			Распределение обязательных учебных занятий по курсам и полугодиям					
					Всего	Уроки, лекции	Лабораторные работы и практические занятия	1 курс		2 курс		3 курс	
								полугодия		полугодия		полугодия	
								1	2	1	2	1	2
								недели		недели		недели	
17	23	17	22	16	21								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
ОО	Общеобразовательный цикл	0з/11Дз/3Э	3077	1025	2052	1071	981	565	673	377	401	27	9
ОУД.01	Русский язык	-/-/Э/-/-	171	57	114	86	28	20	40	27	27		
ОУД.02	Литература	-/-/Дз/-/-	256	85	171	148	23	31	52	47	41		
ОУД.03	Иностранный язык	-/-/КР/-/-	256	85	171	0	171	34	46	34	21	22	29
ОУД.04	Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия	-/-/Э/-/-	428	143	285	167	118	83	65	60	77		
ОУД.05	История	-/-/Дз/-/-	257	86	171	151	20	40	49	44	38		
ОУД.06	Физическая культура	з/з/з/Дз/-/-	257	86	171	10	161	34	64	32	41		
ОУД.07	ОБЖ	-/-/Дз/-/-	108	36	72	42	30	17	23	16	16		
ОУД.08	Информатика	-/-/Дз/-/-	162	54	108	38	70	20	34	28	26		
ОУД.09	Физика	-/-/Э/-/-	270	90	180	120	60	46	56	33	45		
ОУД.10	Химия	-/-/Дз/-/-	171	57	114	79	35	34	40	20	20		
ОУД.11	Обществознание (включая экономику и право)	-/-/Дз/-/-	256	85	171	150	21	44	42	36	49		
ОУД.15	Биология	-/Дз/-/-/-	54	18	36	28	8	18	18				
ОУД.16	География	-/Дз/-/-/-	108	36	72	52	20	36	36				
ОУД.17	Экология	-/Дз/-/-/-	54	18	36	31	5	18	18				
УД.01	Основы исследовательской деятельности	-/Дз/-/-/-	90	30	60	40	20	30	30				
УД.02	Краеведение	-/Дз/-/-/-	99	33	66	26	40	33	33				
УД.03	Астрономия	-/Дз/-/-/-	80	26	54	34	20	27	27				
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	0з/3Дз/1Э	399	131	268	149	119	20	62	118	68	-	-
ОП.01	Основы инженерной графики	-/Дз/-/-/-	67	27	40	9	31	20	20				
ОП.02	Основы электротехники	-/Дз/-/-/-	62	20	42	20	22		42				
ОП.03	Основы материаловедения	-/-/Э/-/-	65	25	40	25	15				40		
ОП.04	Допуски и технические измерения	-/-/КР/-/-	54	18	36	20	16			36			
ОП.05	Основы экономики	-/-/Дз/-/-	60	18	42	28	14			42			

ОП. 06	Безопасность жизнедеятельности	-/-/КР/-/-	91	23	68	47	21			40	28		
П. 00	Профессиональный цикл	0з/14Дз/8Э	2108	248	1856	258	1598	27	93	117	323	585	711
ПМ. 00	Профессиональные модули		2024	206	1814	258	1556	27	93	117	323	563	691
ПМ. 01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	0з/3Дз/3Э	484	100	380	121	259	27	93	117	143		
МДК 01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	-/Э/- /-/-/-	92	33	59	35	24	27	32				
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	-/-/ДЗ/-/-/-	106	35	71	46	25		26	45			
МДК 01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	-/Э/-/-/-/-	53	18	35	20	15		35				
МДК 01.04	Контроль качества сварных соединений	-/-/-/Э/-/-	53	18	35	20	15				35		
УП. 01		-/-/Дз/-/-/-	72	0	72	0	72			72			
ПП. 01		-/-/-/ДЗ/-/-	108	0	108	0	108				108		
ПМ. 02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	0з/3Дз/1Э	437	38	399	55	344				76	287	36
МДК 02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	-/-/-/ДЗ/-/-	113	38	75	55	20				40	35	
УП. 02		-/-/-/-/ДЗ/-	108	0	108	0	108				36	72	
ПП.02		-/-/-/-/ДЗ/-	216	0	216	0	216					180	36
ПМ. 03	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе	0з/2Дз/2Э	398	25	373	34	339				104	233	36
МДК 03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	-/-/-/-/-/ДЗ	74	25	49	34	15				32	17	
УП. 03		-/-/-/-/-/-	108	0	108	0	108				72	36	
ПП. 03		-/-/-/-/-/ДЗ	216	0	216	0	216					180	36
ПМ. 04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	0з/2Дз/1Э	363	25	338	26	312					25	313
МДК04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	-/-/-/-/-/ДЗ	75	25	50	26	24					25	25
УП. 04		-/-/-/-/-/-	108	0	108	0	108						108
ПП. 04		-/-/-/-/-/ДЗ	180	0	180	0	180						180
ПМ. 05	Газовая сварка (наплавка)	0з/3Дз/1Э	342	18	324	22	302					18	306
МДК 05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	-/-/-/-/-/ДЗ	54	18	36	22	14					18	18
УП. 05		-/-/-/-/-/ДЗ	108	0	108	0	108						108
ПП. 05		-/-/-/-/-/ДЗ	180	0	180	0	180						180
ФК.00	Физическая культура	-/-/-/-/-/Дз	84	42	42	0	42	0	0	-	-	22	20
	Всего:	0з/28Дз/12Э	5639	1404	4176	1478	2698	612	828	612	792	612	720
	Промежуточная аттестация				144			-	1	-	2		1
ГИА	Государственная итоговая				108								3недели
Консультации 4 часа на одного обучающегося в год			Дисциплины МДК					612	828	540	576	144	72
			Учебная практика					0	0	72	108	108	216
			Производственная практика					0	0	0	108	360	432

Экзамены	0	2	-	6	-	4
Дифференцированный зачет	0	8	3	7	3	7

Пояснительная записка

Нормативная база реализации ППКРС

Учебный план по ОПОП 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), разработан на основании Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. № 50, зарегистрированного Минюстом Российской Федерации 24 февраля.2016 № 41197 и «Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО от 17.03.2015 года №06-259

Организация учебного процесса и режим занятий

Начало учебных занятий на всех курсах – 01 сентября, окончание учебных занятий на каждом курсе в соответствии с графиком учебного процесса. Продолжительность учебной недели – шестидневная.

Допускается группирование занятий парами по четыре академических часа при концентрированном изучении отдельных междисциплинарных курсов, профессиональных модулей или профессиональных модулей в целом.

Объем обязательных (аудиторных) учебных занятий обучающихся в период теоретического обучения не превышает 36 часов в неделю. Максимальная учебная нагрузка обучающихся 54 часа в неделю и включает все виды учебной работы обучающихся в образовательном учреждении и вне его (обязательные учебные занятия, выполнение домашних заданий, занятия в спортивных секциях, кружках по интересам, самостоятельная работа и т.д.).

Консультации для обучающихся предусматриваются образовательным учреждением в объеме 4 часа на одного обучающегося в учебный год, в том числе в период реализации среднего (полного) общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Консультации проводятся в соответствии с графиком и могут быть как

устные, так и письменные, и проводиться с группой, подгруппой и отдельными студентами. Распределение часов консультации образовательное учреждение производит самостоятельно.

Учитывая рекомендации работодателя, отдельные учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы профессионального цикла изучаются концентрированно, поэтому число часов теоретического обучения на учебные дисциплины и междисциплинарные курсы установлено без соотношения с числом недель в семестре.

Практика является обязательным разделом основной профессиональной образовательной программы. Учебная практика может реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Производственная практика реализуется концентрированно.

Цели, задачи, программы и формы отчетности практик определяются образовательным учреждением в соответствии с «Положением об учебной и производственной практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования», утвержденным приказом Минобрнауки Российской Федерации от 18 апреля 2013 года № 291.

Учебная практика может проводиться в учебно–производственных мастерских, лабораториях образовательного учреждения и предприятий работодателей. Производственная практика проводится на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и производственными предприятиями, реализующими профессиональную деятельность.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтверждаемых документами соответствующих организаций. Производственная практика может завершаться дифференцированным зачетом освоения обучающимся общих и профессиональных компетенций.

Учебная и производственная практики – 1404 часа.

Практикоориентированность составляет 50%

Общеобразовательный цикл

Профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), в соответствии с Перечнем профессий среднего профессионального образования, утвержденным приказом Минобрнауки России от 29.10.2013. № 1199, отнесена к техническому профилю.

Программы общеобразовательного цикла разработаны на основании Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО от 17.03.2015 года №06-259 Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено шесть семестров одновременно с освоением элементов общепрофессионального и профессионального циклов программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на образовательную дисциплину, экзамены – за счет времени выделенного ФГОС.

Формирование вариативной части ППКРС

При формировании вариативной части ОПОП учитывались рекомендации работодателя ООО «Капиталгарантстрой».

Вариативная часть циклов ОПОП в объеме 216 часов использована:

- 50 часа на учебные дисциплины общепрофессионального цикла,
- 166 часов на междисциплинарные курсы.

Порядок аттестации обучающихся

При изучении учебных дисциплин, междисциплинарных курсов или профессиональных модулей, осваиваемых в течение нескольких семестров используются текущие формы контроля в виде накопительной системы оценок по пятибалльной системе, результаты которых будут учитываться при промежуточной аттестации и итоговой оценке по окончании изучения учебной дисциплины, междисциплинарного курса или профессионального модуля.

На промежуточную аттестацию выделено 144 часов (4 недели). В промежуточную аттестацию обучающихся включены контрольные работы, зачеты, дифференцированные зачеты, экзамены. Проведение зачетов, дифференцированных зачетов, осуществляется за счет часов, отведенных на дисциплины, междисциплинарные курсы. Контрольные работы могут проводиться в виде тестов, письменных работ.

Обязательная форма промежуточной аттестации по профессиональным модулям - экзамен квалификационный.

Предусматривается концентрированное изучение отдельных учебных дисциплин и междисциплинарных курсов, поэтому аттестация по ним и профессиональным модулям проводится по мере завершения их изучения.

Итоговая государственная аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа либо демонстрационный экзамен).

Выпускная квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

Содержание, объем и структура выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы определяются образовательным учреждением на основании порядка проведения государственной (итоговой) аттестации выпускников по программам ППКРС.

Перечень кабинетов, мастерских для подготовки по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Кабинеты:

Технической графики

Безопасности жизнедеятельности и охраны труда

Теоретических основ сварки и резки металлов

Лаборатории:

Материаловедения

Электротехники сварочного оборудования

Мастерские

Сварочная для сварки металлов

Спортивный зал

Залы:

Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет

Актный зал